

Настройка столбцов экрана "Вид А"

В ручном режиме при нажатии кнопки происходит поочередное переключение отображения столбцов.

Кнопка «1» - изменения отображения первого столбика

Кнопка «2» - изменения отображения второго столбика

Кнопка «3» - изменения отображения третьего столбика

Кнопки « ← » « → » выбирают индикацию текущего положения рабочего органа станка с использованием смещений G54-G59.

В более старых версиях кнопки 1-2-3-4-5-6

Другие кнопки настройки Вид А.

Кнопки действуют только в ручном режиме.

Индикация подачи

Кнопка "F" выбирает индикацию подачи минутную или обратную (в токарном варианте).

Индикация о шпинделе

Кнопка "S" выбирает индикацию информации о шпинделе. При этом варианты индикации следующие:

«S 200» - реальная частота вращения шпинделя.

«S'180» - угловое положение шпинделя.

«S:500» - заданная частота вращения шпинделя из программы или режима "Преднабор".

Индикация % выполнения программы.

Кнопка "L" выбирает индикацию процентного соотношения выполненной УП к длине файла УП.

From:

<http://www.wl.ua/dokuwiki/> - WL-wiki

Permanent link:

http://www.wl.ua/dokuwiki/doku.php?id=wl4:ehkran_vid_a

Last update: 2018/05/04 13:00



