

На разных участках оси различное рассогласование

Описание проблемы: На разных участках оси различное рассогласование что приводит к тому что станок не обрабатывает команды и останавливается при работе по программе.

Причина различного рассогласования это затирание или подклинивание механики станка :

- затирание направляющих или клиньев станка в местах где рассогласование имеет самую большую величину при одинаковой скорости.
- подклинивание ШВП
- неисправность уравнивания оси

Причина того что станок не обрабатывает команды и останавливается при работе по программе:

- величина рассогласования после отработки кадра больше значения параметра «[допуск позиционирования](#)» (подробнее смотреть [Подсветка кнопки "Пуск программы" не гаснет](#))

From:

<http://www.wl.ua/dokuwiki/> - **WL-wiki**

Permanent link:

<http://www.wl.ua/dokuwiki/doku.php?id=wl4:rassoglasovanie>

Last update: **2018/05/04 13:00**

