

Команда G9 общие положения

При помощи функции G9 можно точно подвести инструмент к точке, с замедлением скорости до нуля в конце кадра.

Команда действует только в пределах одного кадра.

Рекомендации использования G9

1. Если при первом подходе инструмента к заготовке по G1 наблюдается зарез (ось «клюет» в деталь) и дальше программа отрабатывается по G1 **настоятельно рекомендуем ставить команду G9** в кадре подвода инструмента. Цель этой команды - снизить скорость до нуля при первом подходе инструмента к заготовке (что исключит зарез), а дальше обработка детали по цепочке команд пойдет без торможения.

From:

<http://www.wl.ua/dokuwiki/> - WL-wiki

Permanent link:

http://www.wl.ua/dokuwiki/doku.php?id=wl4:tech_prg:g9

Last update: **2018/05/04 13:00**

